

ICS 71.120
G 94



中华人民共和国国家标准

GB/T 13465.7—2009

GB/T 13465.7—2009

不透性石墨增重率和填孔率试验方法

Test method of the rates of body weight gain
and porefilling of impermeable graphite

中华人民共和国
国家标准
不透性石墨增重率和填孔率试验方法
GB/T 13465.7—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5 千字
2009年7月第一版 2009年7月第一次印刷

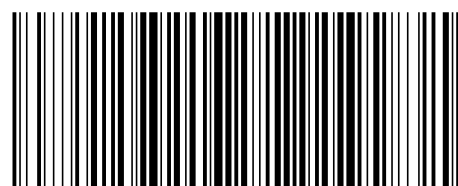
*

书号: 155066·1-38133 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 13465.7—2009

2009-04-29 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

6 试验步骤

- 6.1 将试样用钢制划针刻记编号。
- 6.2 将试样放置于电热烘箱中,在 105 ℃~110 ℃范围内烘干 2 h 后,取出试样放置于干燥器内,冷却至室温。
- 6.3 用工业天平称量浸渍前每个试样的质量,准确至 0.01 g。
- 6.4 试样体积密度按 YB/T 119 的有关规定进行测定。
- 6.5 试样显气孔率按 YB/T 908 的有关规定进行测定。
- 6.6 试样进行浸渍,按工艺条件热处理两次。试样在每次浸渍后必须擦净其表面树脂,第二次热处理后冷却至室温。
- 6.7 用工业天平称量浸渍后每个试样的质量,准确至 0.01 g。

7 结果计算

7.1 计算方法

- 7.1.1 用式(1)计算不透性石墨增重率:

$$G = (m_2 - m_1) / m_1 \times 100\% \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中:

G ——不透性石墨增重率,用质量分数表示;

m_1 ——试样浸渍前质量,单位为克(g);

m_2 ——试样浸渍后质量,单位为克(g)。

- 7.1.2 用式(2)计算不透性石墨填孔率:

$$P = (D_b \times G) / (\rho \times H) \times 100\% \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中:

P ——不透性石墨填孔率,用体积分数表示;

D_b ——石墨材料体积密度,单位为克每立方厘米(g/cm³);

ρ ——树脂密度,单位为克每立方厘米(g/cm³);

H ——显气孔率,用体积分数表示;

G ——不透性石墨增重率。

- 7.2 试验结果处理按 GB/T 13465.1 的有关规定。

8 试验报告

试验报告内容按 GB/T 13465.1 的有关规定。

前 言

本部分对应于日本工业标准 JIS R 7222:1997《高纯度石墨材料的物理试验方法》,本部分与 JIS R 7222:1997 的一致性程度为非等效。

本部分参照 JIS R 7222:1997 中真比重和假比重的术语和定义,对不透性石墨增重率和填孔率的术语做出定义。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国非金属化工设备标准化技术委员会归口。

本部分起草单位:天华化工机械及自动化研究设计院、上海卡朋罗兰化工设备有限公司、南通京通石墨设备有限公司、南通晨光石墨换热器厂、辽阳炭素有限公司、深州市天承石墨制品有限公司、南通三鑫碳素石墨设备有限公司。

本部分主要起草人:周杰、周天锡、陈汉明、黄健、姚晓楠、李占省、钱蔚兵。